XGL-CH2A <-> L7C Drive SPD1, SPD2, SPD3 입력접점을 이용한 속도운전



LS메카피온 ㈜

1.

2.

2

- 6. 부록
- 4. 5.
 - XG5000를 이용한 XGL-CH2A 모듈 설정
- 3. 시스템 구성 예 개요/배선도

서보드라이브 각 부분 명칭

제품형식

L1 L2 B+ B

서보	드라이브	. 제품	형식	
LS				
00	00			

USB

%

ENCODER

CHARGE

۲ E

•

E E

MODE 1 J SET



■ 서보 드라이브 각부분 명칭







- ▶ L7C 서보 드라이브는 RS-422 시리얼통신으로 HMI, PLC, PC등의 상위제어기와 연결하여 사용가능함.
- ▶ 여러 대의 L7C 서보 드라이브를 Multi-Drop 방식으로 연결하여 최대 99축까지 통신으로

운전 및 조작할 수 있음.













1) ①번 XGL-CH2A 더블 클릭 2) ②번 RS-422 통신 지정 3) ③번 통신속도 설정 (L7C 기본 설정 값 57600) 4) ④번 채널 2 동작 모드 설정 P2P 사용으로 설정





▶ XG5000(Ver4.25)를 이용한 P2P 통신 항목 추가



1) 1번 XGL-CH2A 마우스 우측 클릭
 2) 2번 항목추가 클릭
 3) 3번 P2P 통신 클릭
 Pop Up 창이 생성 "01" 확인 클릭
 4) 4번 처럼 P2P 01이 생성 됨



▶ XG5000(Ver4.25)를 이용한 P2P 블록 설정

프로젝트(P) 편집(E) 찾기/바꾸기(F)	≟로젝트(P) 편집(E) 찾기/바꾸기(F) 보기(V) 온라인(O) 모니터(M) 디버그(D) 도구(T) 창(W) 도움말(H)													
D 🖆 🖨 🖶 🎒 🖆 🔒 🗳 1	0	🨨 🖗	b 🖸 🕹 🛱 🛍 🛍	X •6	¥ .5. ¥	🙆 🚧	3+0 3+0 A	i0 ←	→					
● 🏝 💽 ● ⊗ 🚇 🕫 🥳 巻 🕼 🕮 🐯 🎱 😃 🕮 📾 📾 📾 📾 📾 💭 📲 響 📲 📲 🚰 🕮 🗊 🗇 💮 💷 💷 😒 ● 💽														
프로젝트 🔻 무 🗙	SCITS F4 SF1 SF2 F6 SF6 SF6 F79 F71 SF3 SF4 SF5 SF6 F10 SF7 C3 C4 C5 C6 2 C1 C2													
✓ 등 네트워크 구성 🛛 🔺	인텍스	채널	설정 도라이버	P2P 기늘	기를 조건	발식	데이터 타일	변수 개수	데이터크기	살대 국	상대국번	프레일	설전	변수 설정 내용 🖉
✓ .☺️기본네트워크 ✓ .믙 NewPLC [BOS3 XC]	0	2	모드버스 RTU 클라이언트	WRITE	_T20M8	1.개별	віт	1		◄	1	"SV_ON BIT 신희	2입력"	개수:1 READ1:D00012.0,8AVE1:0x0000C
ູ ⊷. <mark>@</mark> P2P 01 	1	2	모드버스 RTU 클라이언트	WRITE	_T20M8	1.개별	вп	1		V	1	"SPD1 BIT 신호	입력	개수:1 READ1:D00013.0,8AVE1:0x0000D
1 P2P 블록	2	2	모드버스 RTU 클라이언트	WRITE	_T20M8	1.개별	вп	1	<u> </u>	☑	1	"SPD2 BIT 신호	입력	개수:1 READ1:D00014.0,8AVE1:0x0000E
·····································	з	2	모드버스 RTU 클라이언트	WRITE	_T20M8	1.개별	віт	1	2	☑	1	"SPD3 BIT 신호	입력"	개수:1 READ1:D00015.0,8AVE1:0x0000F
♥ ····································	4	2	모드버스 RTU 클라이언트	WRITE	_TZOM8	2. 연속	WORD	1	8	☑	1	"다단속도 1~8입	력烟적	개수:1 READ1:D05000.8AVE1:0x42312
✓	5	٤	모드버스 RTU 클라이언트	WRITE	_T20M8	1.개별	віт	1		☑	1	"STOP BIT 신호	입력~	개수:1 READ1:D00003.0,8AVE1:0x00003

1) ①번 P2P 블록 더블 클릭

2) ②번 P2P 원하는 인덱스 입력

▶ XG5000(Ver4.25)를 이용한 P2P 운전을 위한 PLC 프로그램

M00300	0000	12.0
Servo 0N M00301	0000	13.0
SPD1	(
M00302	0000	14.0
SPD2		
M00303	0000	15.0
SPD3		
M00304	0000)3.0
STOP		_
M00305	MOY D04000 D050	000
다단속도	SPD1 외부 SPD6	서보
	MOY D04001 D050	001
	SPD2 외부 SPD2	서보
	M0Y D04002 D050	002
	SPD3 외부 SPD3	서보
	M0Y D04003 D050	003
	SPD4 외부 SPD4	서보
	MOV D04004 D050)04
	SPD5 외부 SPD5	서보
	M0V D04005 D05)05
	SPD6 외부 SPD6	서보
	M0Y D04006 D05	306
	SPD7 외부 SPD7	서보
	M0Y D04007 D05	007
	SPD8 외부 SPD8	서보

EX1) P2P 통신으로 SV_ON 신호 입력 방법

인덱 스	채널	설정 드라이버	P2P 기능	기동 조건	방식	데이터 타입	변수 개수	데이터크기	상대 국	상대국번	프레임	설정	변수 설정 내용
3	2	모드버스 RTU 클라이언트	WRITE	F00090	1. 개별	BIT	1		۲	1		설정	개수:1 READ1:D00012,0,SAVE1:0x000 0C

1) 채널 : XGL-CH2A의 RS-422 통신 Port가 2번째 채널이므로 "2"로 설정.

2) 설정드라이버 : P2P 채널 설정에서 "모드버스 RTU 클라이언트"로 설정 되었기 때문에 자동 입력 됨.

- 3) P2P 기능: PLC에서 Servo로 명령을 입력하므로 "WRITE"로 설정.
- 4) 기동조건 : 외부에서 조건을 따로 설정 가능, 예제에서는 20ms 마다 정보를 보냄 "F00090"로 설정.
- 5) 방식 : L7C Servo의 입력접점 당 1WORD로 설정 되어 있기 때문에 BIT 연속 쓰기가 불가하므로 BIT 입력시 "1. 개별"로 설정하여야 함.

6) 데이터 타입 : L7C Servo의 입력접점 당 1WORD로 설정 되어 있어나, 동작을 BIT로 동작함으로 "BIT"로 설정

7) 상대국번 : 지령을 내리고자 하는 L7C Drive의 통신 국번을 입력 "해당 Servo 국번" 입력

8) 설정 : 읽을 영역은 PLC 프로그램의 어드레스로 설정, 저장 영역은 0x0000C로 입력, 주소는 자동 생성

코드	용 도	데이터 주소	비고	변수 설정	키키 어어 서러 씨\
01	출력 접점 상태 읽기 (Read Coil Status)	OXXXX(비트-출력)	비트 읽기	읽을 영역: 내 PLC(NewPLC) 번지 저장 영역: 산대방의 저장 번지	서상 영역 실정 예)
02	입력 접점 상태 읽기 (Read Input Status)	1XXXX(비트-입력)	비트 읽기	입을 영역 저장 영역 주소	
03	출력 레지스터 읽기 (Read Holding Registers)	4XXXX(워드-출력)	워드 읽기	1 D00012,0 0×0000C N00124	
04	입력 레지스터 읽기 (Read Input Registers)	3XXXX(워드-입력)	워드 읽기		
05	출력 접점 1 비트 쓰기 (Force Single Coil) 🛛 🛶	0XXXX(비트-출렬)			
06	출력 레지스터 1 워드 쓰기 (Preset Single Register)	4XXXX(워드-출력)	워드 쓰기		L7C Servo의
0F	출력 접점 연속 쓰기 (Force Multiple Coils)	0XXXX(비트-출력)	비트 쓰기		SV ON
10	출력 레지스터 연속 쓰기(Preset Multiple Register)	4XXXX(워드-출력)	워드 쓰기	<u>확인</u> 취소	통신주소

EX2) P2P 통신으로 다단속도 1 ~ 8까지 연속으로 입력

인덱 스	채널	설정 드라이버	P2P 기능	기동 조건	방식	데이터 타입	변수 개수	데이터크기	상대 국	상대국번	프레임	설정	변수 설정 내용
7	2	모드버스 RTU 클라이언트	WRITE	F00090	2, 연속	WORD	1	8	V	1		(<u>결정</u>)	개수:1 READ1:D05000,SAVE1:0x4231 2

1) 채널 : XGL-CH2A의 RS-422 통신 Port가 2번째 채널이므로 "2"로 설정.

2) 설정드라이버 : P2P 채널 설정에서 "모드버스 RTU 클라이언트"로 설정 되었기 때문에 자동 입력 됨.

3) P2P 기능: PLC에서 Servo로 명령을 입력하므로 "WRITE"로 설정.

4) 기동조건 : 외부에서 조건을 따로 설정 가능, 예제에서는 20ms 마다 정보를 보냄 "F00090"로 설정.

5) 방식 : L7C Servo에 "8개"의 DATA를 WORD 형태로 입력함으로 "2. 연속"로 설정하여야 함.

6) 데이터 타입 : L7C Servo의 다단속도 파라미터 당 1WORD로 설정 되어, 데이터 타입을 "WORD"로 설정

7) 상대국번 : 지령을 내리고자 하는 L7C Drive의 통신 국번을 입력 "해당 Servo 국번" 입력

8) 설정 : 읽을 영역은 PLC 프로그램의 어드레스로 설정(D05000), 저장 영역은 0x42312로 입력, 주소는 자동 생성

코드	용도	데이터 주소	비고	[변수	수 설정		X	
01	출력 접점 상태 읽기 (Read Coil Status)	0XXXX(비트-출력)	비트 읽기	오 카	읽을 영역: 내 PLC(NewPLC) ! 제장 영역: 상대방의 저장 번지	번지		저장 영역 설정 예)
02	입력 접점 상태 읽기 (Read Input Status)	1XXXX(비트-입력)	비트 읽기		읽을 영역	저장 영역	주소	<u>0x42312</u>
03	출력 레지스터 읽기 (Read Holding Registers)	4XXXX(워드-출력)	워드 읽기	-	1 D05000	0x42312	N00288	
04	입력 레지스터 읽기 (Read Input Registers)	3XXXX(워드-입력)	워드 읽기					
05	출력 접점 1 비트 쓰기 (Force Single Coil)	0XXXX(비트-출력)	비트 쓰기					
06	출력 레지스터 1 워드 쓰기 (Preset Single Register)	4XXXX(워드-출력)	워드 쓰기					I 7C Servo의
0F	출력 접점 연속 쓰기 (Force Multiple Coils)	0XXXX(비트-출력)	비트 쓰기					Multi Step Speed1
10	출력 레지스터 연속 쓰기(Preset Multiple Register)	4XXXX(워드-술덕)	워드 쓰기			토		통신주소

EX3) P2P 통신으로 현재 속도 값 읽기

인덱 스	채널	설정 드라이버	P2P 기능	기동 조건	방식	데이터 타입	변수 개수	데이터크기	상대 국	상대국번	프레임	설정	변수 설정 내용
8	2	모드버스 RTU 클라이언트	READ	F00090	1. 개별	WORD	1		V	1		설정	개수:1 READ1:0x32600,SAVE1:D0210 0

1) 채널 : XGL-CH2A의 RS-422 통신 Port가 2번째 채널이므로 "2"로 설정.

2) 설정드라이버 : P2P 채널 설정에서 "모드버스 RTU 클라이언트"로 설정 되었기 때문에 자동 입력 됨.

3) P2P 기능: PLC에서 Servo의 DATA를 읽기 때문에 "READ"로 설정.

4) 기동조건 : 외부에서 조건을 따로 설정 가능, 예제에서는 20ms 마다 정보를 보냄 "F00090"로 설정.

5) 방식 : L7C Servo의 현재속도값만 읽기 때문에 "1. 개별"로 설정하여야 함.(연속된 여러 개의 DATA 경우 "2. 연속" 설정)

6) 데이터 타입 : L7C Servo의 현재속도값 파라미터가 1WORD로 설정 되어 있어, "WORD"로 설정

7) 상대국번 : 지령을 내리고자 하는 L7C Drive의 통신 국번을 입력 "해당 Servo 국번" 입력

8) 설정 : 저장 영역은 PLC 프로그램의 어드레스로 설정, 읽을 영역은 0x32600로 입력, 주소는 자동 생성

코드	용 도	데이터 주소	비고	변수 설정	
01	출력 접점 상태 읽기 (Read Coil Status)	0XXXX(비트-출력)	비트 읽기	읽을 영역: 상대방의 읽을 번지 저장 영역: 내 PLC(NewPLC) 번지	읽을 영역 설정 예)
02	입력 접점 상태 읽기 (Read Input Status)	1XXXX(비트-입력)	비트 읽기	읽을 영역 저장 영역 주소	0x32600
03	출력 레지스터 읽기 (Read Holding Registers)	4XXXX(워드-출력)	워드 읽기	1 0x32600 D02100 N00349	
04	입력 레지스터 읽기 (Read Input Registers)	3XXXX(워드-입 력)	위드 읽기		
05	출력 접점 1 비트 쓰기 (Force Single Coil)	0XXXX(비트-출력)	비트 쓰기		
06	출력 레지스터 1 워드 쓰기 (Preset Single Register)	4XXXX(워드-출력)	워드 쓰기		+
0F	출력 접점 연속 쓰기 (Force Multiple Coils)	0XXXX(비트-출력)	비트 쓰기	1	L7C Servo의
10	출력 레지스터 연속 쓰기(Preset Multiple Register)	4XXXX(워드 - 출력)	워드 쓰기	확인 취소	Feedback Speed 토시즈소

| XG5000를 이용한 XGL-CH2A 모듈 설정

▶ XG5000(Ver4.25)를 이용한 PLC 프로그램 / 네트워크 파라미터 쓰기



1) XG5000 프로그램에서 온라인(O) -> 쓰기(W) 클릭

2) ①번 링크 인에이블 함께 설정하기 체크(추후 개별 인에이블 해도 무방함.)

3) ②번 "확인" 클릭하여 프로그램 및 네트워크 파라미터 쓰기

4) 쓰기가 완료되면 개별모듈 리셋 Pop-up 창이 뜨며, ③번 확인 클릭

| XG5000를 이용한 XGL-CH2A 모듈 설정

▶ XG5000(Ver4.25)를 이용한 개별 모듈 리셋



- 2) ②번 통신 모듈 설정 클릭
- 3) ③번 개별 모듈 리셋 클릭
- 4) ④번 Cnet 체크박스 체크(하위 체크박스만 체크하면 자동으로 상위도 체크 됨)
- 5) (5) 번 확인 클릭

▶ L7C 통신 주소 (16진수 기준)

- 1) 드라이브 상태 입력 1, 2 통신 주소 : 0x0000 ~ 0x001F
- 2) 드라이브 상태 출력 1, 2 통신 주소 : 0x0020 ~ 0x0037
- 3) System Configuration Parameters : 0x2000 ~ 0x2021
- 4) Control Parameters : 0x2100 ~ 0x2122
- 5) Input and Output Parameters : 0x2200 ~ 0x222B
- 6) Velocity Operation Parameters : 0x2300 ~ 0x231A
- 7) Miscellaneous Parameters : 0x2400 ~ 0x2416
- 8) Advanced Control Parameters : 0x2500 ~ 0x2519
- 9) Monitoring Parameters : 0x2600 ~ 0x2623
- 10) Procedures and Alarm History : 0x2700 ~ 0x2701
- 11) 3rd Party Motor Parameters : 0x2800 ~ 0x2814
- 12) CiA402 Parameters : 0x6000 ~ 0x606c
- 13) Index Related Parameters : 0x3000 ~ 0x356E
- ※ 자세한 내용은 L7C Servo 매뉴얼 참조(15. 통신 프로토콜)

번호	발행 년월	변경 내용	버젼 번호	비고